



Emerald GEM®-Kondensatableiter

Venturi-/Blenden-Kondensatableiter mit Schnell-Montage-Adapter für geringe Kondensatlasten. Rev. 3. Okt. 2012

Die GEM®-Kondensatableiter Technologie

Der GEM-Kondensatableiter ist ein gestufter Venturi-Kondensatableiter. Er hat keine beweglichen Teile. Er ist verschleißfrei, dauerhaft und funktionssicher. Die innovative Venturi-Technologie nutzt die Entstehung und Ausdehnung des Entspannungsdampfes durch die Druckabsenkung im Kondensatableiter zur prozesssynchronen und kontinuierlichen Kondensatausleitung ohne Rückstau in den Prozess.

Durch die Auslegung für Prozesse mit Teillastbetrieb ist der GEM-Kondensatableiter bestens geeignet für alle industriellen Anwendungen mit variabler Prozesslast. Die einteiligen Gehäuse werden aus verschleiß- und korrosionsbeständigem Edelstahl hergestellt.

Der GEM-Kondensatableiter ist der energieeffizienteste Kondensatableiter auf dem Markt und bietet eine 10-jährige Leistungsgarantie* und einen umfassenden Kunden- und Inbetriebnahme-Service.

Der Emerald GEM®-Kondensatableiter

- Konstruiert zur Verwendung mit einem universellen 2-Schrauben-Schnell-Montage-Adapter
- Schnell und einfach zu installieren
- Vollständige Inline-Wartung
- Einfacher Zugriff sowohl auf Siebkorb als auch auf Blendenkammer



Die Emerald-Kondensatableiter enthalten die GEM-Technologie mit umgekehrtem Kegel und einem Siebkorb aus robustem, verstärktem Gewebe mit großem Oberflächenbereich, um die Blende zusätzlich von Ablagerungen zu schützen.

Geeignete Anwendungen

- Anwendungen mit geringer Kondensatlast
- Leitungsdrainage / Begleitheizung

Betriebsparameter

- PMA 50 barg (730 psig)
- TMA 400 °C (750 °F)

Zusätzliche Teile

- Isoliermantel
- Optional Ablassventil

Verfügbare Ersatzteile

- Qualitativ hochwertige, mit Edelstahl verstärkte Graphit-Dichtungen
- Robuster, mit Edelstahl verstärkter Siebkorb

Verfügbare Größen und Anschlussarten

Kondensatableitergehäuse	Universeller Schnell-Montage-Adapter (QFA)
DN15 / ½"	✓
DN20 / ¾"	✓

QFA	Geflanscht	Mit Gewinde BSP / NPT	Schweißmuffen
DN15 / ½"	Auf Anfrage	✓	✓
DN20 / ¾"	Auf Anfrage	✓	✓

Wichtige Vorteile des GEM®-Kondensatableiters

Qualität, Effizienz, Zuverlässigkeit und Service

- > 10-jährige Leistungsgarantie*
- > Keine beweglichen Teile, die verschleiben oder versagen können
- > Keine Einsätze - kein Leckagepfad
- > Keine regelmäßige Kondensatableiterprüfung
- > Minimale jährliche Wartung
- > Vermeidet thermische Wasserschläge
- > Kein Druckaufbau im Kondensatrücklaufsystem
- > Funktionsbedingt größere Effizienz als bei mechanischen Kondensatableitern
- > Typische Amortisation < 2 Jahre
- > Dauerhafte Energieeinsparung
- > Jeder Kondensatableiter wird mit umfassendem Kunden- und Inbetriebnahme-Service geliefert

* reduzierte Garantie bei überhitztem Dampf



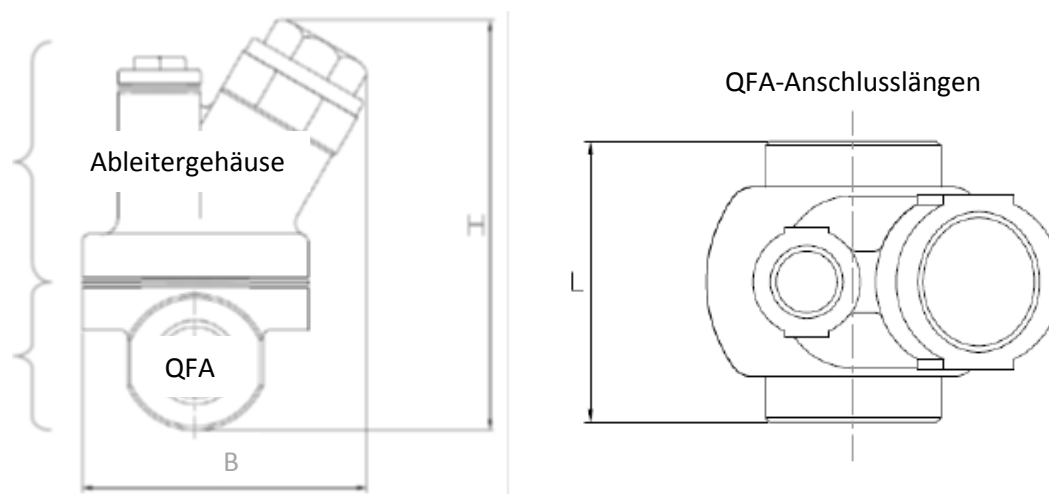
Thermal Energy International
 1 John Street, Bristol, UK, BS1 2HR
 Email: sales@thermalenergy.com
 Tel.: +44(0)1179 177010
 www.thermalenergy.com

Beratung und Vertrieb
 Mail: support@gemkon.de
 Tel.: +49(0)7182 553637
 Fax: +49(0)7182 553638
 www.gemkon.de

Emerald GEM®-Kondensatableiter

Venturi-/Blenden-Kondensatableiter mit Schnell-Montage-Adapter für geringe Kondensatlasten. Rev. 3.
Okt. 2012

Abmessungen und Gewichte



	H (mm)	L (mm)	B (mm)	Gewicht (kg)
EMC15 (DN15 / 1/2")	79	43	85	0,7
EMC20 (DN20 / 3/4")	79	43	85	0,7
EMC15 mit QFA (DN15 / 1/2")	117	62	85	1,5
EMC20 mit QFA (DN20 / 3/4")	125	64	85	1,6

Materialien

Teil	Material
Ableitergehäuse	Feinguss-Edelstahl 316L BS 3146 PT2 (ANC4BFC)
Blendenkappe	304-Edelstahl
Siebkorb	Verstärktes 316-Edelstahl-40-Gewebe
Dichtungen	METACAM 316 Edelstahlkern/Graphitoberfläche
Siebkappe	316L-Edelstahl
Blendenkappe	304-Edelstahl
QFA-Gehäuse	Feinguss-Edelstahl 316L BS 3146 PT2 (ANC4BFC)

- Vollständige Produkt-Rückverfolgbarkeit ist Teil unseres Qualitätssicherungsverfahrens
 - Typ 3.1 Materialzertifizierung nach BS EN 10204:2004 (E)
- Alle Zertifizierungs-/Inspektionsanforderungen müssen zum Zeitpunkt der Bestellung festgelegt werden.