



Topaz GEM®-Kondensatableiter

Hygienischer Venturi-/Blenden-Kondensatableiter, Rev. 6. Sept. 2012

Die GEM®-Kondensatableiter Technologie

Der GEM-Kondensatableiter ist ein gestufter Venturi-Kondensatableiter. Er hat keine beweglichen Teile. Er ist verschleißfrei, dauerfest und funktionssicher. Die innovative Venturi-Technologie nutzt die Entstehung und Ausdehnung des Entspannungsampfes durch die Druckabsenkung im Kondensatableiter zur prozessynchronen und kontinuierlichen Kondensatausleitung ohne Rückstau in den Prozess.

Durch die Auslegung für Prozesse mit Teillastbetrieb ist der GEM-Kondensatableiter bestens geeignet für alle industriellen Anwendungen mit variabler Prozesslast. Die einteiligen Gehäuse werden aus verschleiß- und korrosionsbeständigem Edelstahl hergestellt.

Der GEM-Kondensatableiter ist der energieeffizienteste Kondensatableiter auf dem Markt und bietet eine 10-jährige Leistungsgarantie* und einen umfassenden Kunden- und Inbetriebnahme-Service.

Der Topaz GEM®-Kondensatableiter

- Entworfen für hygienische und Rein-Dampf- anwendungen
- Konform mit FDA-Richtlinien
- '316'-Edelstahl gemäß BS 970
- Spaltfreies Gehäuse
- Keine beweglichen Teile und daher weniger anfällig für Bakterienwachstum als äquivalente mechanische Kondensatableiter
- Alle Topaz-Kondensatableiter werden vor Verpackung und Versand entfettet.



Geeignete Anwendungen

- Hygienische und Rein-Dampfanwendungen
- Prozessanwendungen
- Anwendungen mit weniger Kondensatlast
- 'Dockweiler'- und 'Triclover'-Beschlüge

Betriebsparameter

- PMA 10 barg (145psig)
- TMA 200 °C (392 °F)

Die Maximaltemperaturen und -drücke unterliegen den Dichtungen, die in den Verbindungen verwendet werden.

Verfügbare Größen und Anschlussarten

	'Dockweiler'- Klammer	'Triclover'- Klammer
DN15 / 1/2"	✓	✓
DN20 / 3/4"	✓	✓
DN25 / 1"	✓	✓

Verfügbare Ersatzteile

Keine Ersatzteile erforderlich

Wichtige Vorteile des GEM®-Kondensatableiters

Qualität, Effizienz, Zuverlässigkeit und Service

- > 10-jährige Leistungsgarantie*
- > Keine beweglichen Teile, die verschleifen oder versagen können
- > Keine Einsätze - kein Leckagepfad
- > Keine regelmäßige Kondensatableiterprüfung
- > Minimale jährliche Wartung
- > Vermeidet thermische Wasserschläge
- > Kein Druckaufbau im Kondensatrücklaufsystem
- > Funktionsbedingt größere Effizienz als bei mechanischen Kondensatableitern
- > Typische Amortisation < 2 Jahre
- > Dauerhafte Energieeinsparung
- > Jeder Kondensatableiter wird mit umfassendem Kunden- und Inbetriebnahme-Service geliefert

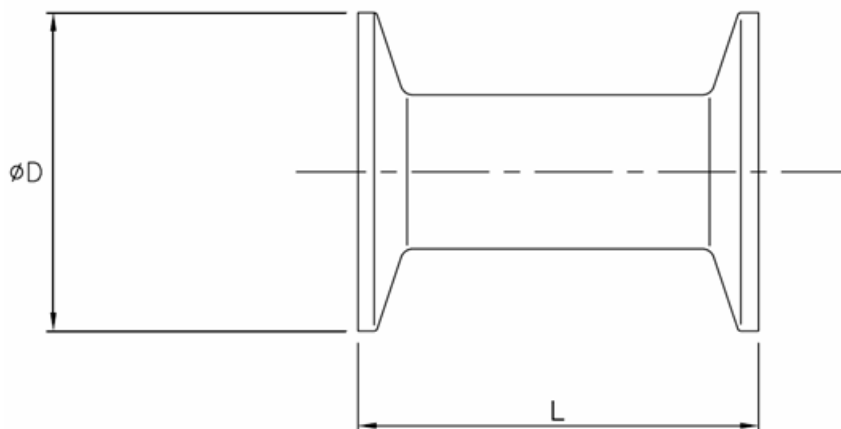
* Reduzierte Garantie bei überhitztem Dampf



Thermal Energy International
1 John Street, Bristol, UK, BS1 2HR
Email: sales@thermalenergy.com
Tel.: +44(0)1179 177010
www.thermalenergy.com

Beratung und Vertrieb
Mail: support@gemkon.de
Tel.: +49(0)7182 553637
Fax: +49(0)7182 553638
www.gemkon.de

Abmessungen und Gewichte



	Beschläge	$\varnothing D$ (mm)	L (mm)	Gewicht (kg)
T15 (DN15 / 1/2")	1/2" Rohrschelle	25	55	0,1
T20 (DN20 / 3/4")	1/2" Rohrschelle	25	55	0,1
T25 (DN25 / 1")	1" Rohrschelle	52	65	0,3

Oberflächenvergütung

- > Glatte Innen-Oberflächen bis 0,8 μm (Mikro-Ra) (Äquivalent zu 180 Grit Körnung)
- > Die äußeren Oberflächen haben eine Oberflächenvergütung von 1,2 μm Ra (außer Klammern)

Die inneren Stufen mit Durchmessern von 19,5 und 10 mm werden mechanisch mithilfe einer Suretronic-Messmaschine geprüft, die eine Auslesung liefert, die sich auf einen Mittelliniendurchschnitt von Spitze zu Mulde im Oberflächenprofil bezieht. Ein Inspektionsbericht kann für jeden Kondensatableiter geliefert werden, wenn er zum Zeitpunkt der Bestellung angefordert wird.

Die Oberflächenvergütung kann durch eine Elektropolierung des Kondensatableiters weiter verbessert werden. Die Elektropolierung entfernt zusätzliche Deformationen auf Mikro-Niveau, was zu einer weiteren Verbesserung der Mikro-Rauheit der Oberfläche von bis zur Hälfte des Originals des bearbeiteten Ra-Wertes führt. Die Elektropolierung erhöht den Korrosionswiderstand der Oberfläche und im Ergebnis der Beseitigung der Oberflächen-Rauheit wird durch die nicht haftenden Eigenschaften weiter der Bereich für Bakterienwachstum reduziert. Die Elektropolierung führt zu Zusatzkosten, auf Anfrage kann ein Kostenvoranschlag geliefert werden.

Materialien

Teil	Material
Gehäuse	316-Edelstahl

- Vollständige Produkt-Rückverfolgbarkeit ist Teil unseres Qualitätssicherungsverfahrens.
- Typ 3.1 Materialzertifizierung nach BS EN 10204:2004 (E).

Alle Zertifizierungs-/Inspektionsanforderungen müssen zum Zeitpunkt der Bestellung festgelegt werden.