

### Die GEM®-Kondensatableiter Technologie

Der GEM-Kondensatableiter ist ein gestufter Venturi-Kondensatableiter. Er hat keine beweglichen Teile. Er ist verschleißfrei, dauerhaft und funktionssicher. Die innovative Venturi-Technologie nutzt die Entstehung und Ausdehnung des Entspannungsampfes durch die Druckabsenkung im Kondensatableiter zur prozesssynchronen und kontinuierlichen Kondensatausleitung ohne Rückstau in den Prozess.

Durch die Auslegung für Prozesse mit Teillastbetrieb ist der GEM-Kondensatableiter bestens geeignet für alle industriellen Anwendungen mit variabler Prozesslast. Die einteiligen Gehäuse werden aus verschleiß- und korrosionsbeständigem Edelstahl hergestellt.

Der GEM-Kondensatableiter ist der energieeffizienteste Kondensatableiter auf dem Markt und bietet eine 10-jährige Leistungsgarantie\* und einen umfassenden Kunden- und Inbetriebnahme-Service.

### Der Sapphire GEM®-Kondensatableiter

- Mit BSP- oder NPT-Gewinde
- Mit sphärischen Edelstahl Sitzverbindungen und Sieb
- Geeignet für Leitungsdrainagen und Prozessanwendungen
- Kondensatableiter-Gehäuse kann zu Blendenprüfungen sehr schnell von den Verbindungen getrennt werden
- Der Siebkorb ist leicht zugänglich und kann Inline gewartet werden
- Robuster, verstärkter Siebkorb mit großem Oberflächenbereich



Bei Anwendungen mit geringer Kondensatlast enthalten Sapphire-Kondensatableiter den Debris Deflector (DD) von GEM, um die Blende zusätzlich vor Ablagerungen zu schützen.

### Verfügbare Größen und Anschlussarten

	Sapphire	Spitz-Kegel-Einlauf	BSP / NPT
DN 15 / ½ "	✓	✓	✓
DN 20 / ¾ "	✓	✓	✓
DN 25 / 1 "	✓	✓	✓
DN 40 / 1 ½ "	✓		✓
DN 50 / 2 "	✓		✓

### Geeignete Anwendungen

- Prozessanwendungen
- Anwendungen mit geringer Kondensatlast

### Betriebsparameter

#### DN 15 bis DN 25

- PMA 17,2 barg (250 psig)
- TMA 400 °C (750 °F)

#### DN 40 & DN 50

- PMA 10,3 barg (150 psig)
- TMA 185 °C (365 °F)

### Wichtige Vorteile des GEM®-Kondensatableiters

Qualität, Effizienz, Zuverlässigkeit und Service

- > 10-jährige Leistungsgarantie\*
- > Keine beweglichen Teile, die verschleiben oder versagen können
- > Keine Einsätze - kein Leckagepfad
- > Keine regelmäßige Kondensatableiterprüfung
- > Minimale jährliche Wartung
- > Vermeidet thermische Wasserschläge

- > Kein Druckaufbau im Kondensatrücklaufsystem
- > Funktionsbedingt größere Effizienz als bei mechanischen Kondensatableitern
- > Typische Amortisation < 2 Jahre
- > Dauerhafte Energieeinsparung
- > Jeder Kondensatableiter wird mit umfassendem Kunden- und Inbetriebnahme-Service geliefert

\* reduzierte Garantie bei überhitztem Dampf

## Zusätzliche Teile

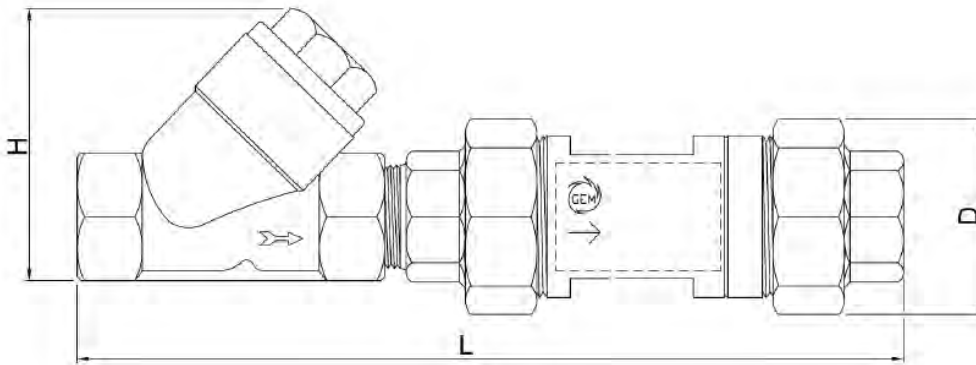
- Isoliermantel
- Optional Ablassventil

## Verfügbare Ersatzteile

- Qualitativ hochwertiger, mit Edelstahl verstärkter Graphit-Dichtring
- Robuster, mit Edelstahl verstärkter Siebkorb

## Abmessungen und Gewichte

Kondensatableiter-Satz - beinhaltet das Kondensatableiter-Gehäuse, 2 Anschlussstutzen, Filter



Kondensatableiter-Satz	H (mm)	L (mm)	D (mm)	Gewicht (kg)
S15 (DN 15 / ½ ")	70	180	49	1,1
S20 (DN 20 / ¾ ")	80	211	55	1,6
S25 (DN 25 / 1 ")	100	245	62	2,5
S40 (DN 40 / 1½ ")	118	306	83	5,0
S50 (DN 50 / 2 ")	140	330	100	9,0

## Materialien

Teil	Material
Gehäuse	304-Edelstahl
Anschlussstutzen	316L-Edelstahl
Siebgehäuse	316L-Edelstahl
Siebkappe	316L-Edelstahl
Siebkorb DN 15 bis DN 25	Verstärktes 316-Edelstahl-40-Gewebe
Siebkorb DN 40 & DN 50	Verstärktes 316-Edelstahl-40-Gewebe oder perforierte 1mm-Platte
Dichtung DN 15 bis DN 25	METACAM 316 Edelstahlkern/Graphitoberfläche
Dichtung DN 40 & DN 50	FEP O-Ring

- Vollständige Produkt-Rückverfolgbarkeit ist Teil unseres Qualitätssicherungsverfahrens
- Typ 3.1 Materialzertifizierung nach BS EN 10204:2004 (E)

Alle Zertifizierungs-/Inspektionsanforderungen müssen zum Zeitpunkt der Bestellung festgelegt werden.