

### Die GEM®-Kondensatableiter Technologie

Der GEM-Kondensatableiter ist ein gestufter Venturi-Kondensatableiter. Er hat keine beweglichen Teile. Er ist verschleißfrei, dauerhaft und funktionssicher. Die innovative Venturi-Technologie nutzt die Entstehung und Ausdehnung des Entspannungsampfes durch die Druckabsenkung im Kondensatableiter zur prozesssynchronen und kontinuierlichen Kondensatausleitung ohne Rückstau in den Prozess.

Durch die Auslegung für Prozesse mit Teillastbetrieb ist der GEM-Kondensatableiter bestens geeignet für alle industriellen Anwendungen mit variabler Prozesslast. Die einteiligen Gehäuse werden aus verschleiß- und korrosionsbeständigem Edelstahl hergestellt.

Der GEM-Kondensatableiter ist der energieeffizienteste Kondensatableiter auf dem Markt und bietet eine 10-jährige Leistungsgarantie\* und einen umfassenden Kunden- und Inbetriebnahme-Service.

### Der Ruby GEM®-Kondensatableiter

- Passend für alle geflanschten Standard DIN / ASME Anwendungen
- Geeignet für hohe Betriebsdrücke
- geeignet für alle Prozess-Anwendungen
- Installiert zwischen zwei Flanschen, kann jede face-to-face Abmessung mit einem Adapter (Zwischenstück) angepasst werden.

### Geeignete Anwendungen

- Hochdrucker Anwendungen
- Prozessanwendungen

### Betriebsparameter

- PMA 100 barg (1450 psig)
- TMA 500 °C (930 °F)

Die Maximaltemperaturen und -drücke unterliegen der Qualität der Flansch-Verbindungen

### Zusätzliche Teile

- Isoliermantel
- Optional 'Y'-Filter

### Verfügbare Ersatzteile

Keine Ersatzteile erforderlich



### Verfügbare Größen und Anschlussarten

	DIN- gefalscht	ASME- gefalscht	RTJ- Flansche*
DN 15 / ½ "	✓	✓	Auf Anfrage
DN 20 / ¾ "	✓	✓	Auf Anfrage
DN 25 / 1 "	✓	✓	Auf Anfrage
DN 40 / 1 ½ "	✓	✓	Auf Anfrage
DN 50 / 2 "	✓	✓	Auf Anfrage
DN 80 / 3 "	✓	✓	Auf Anfrage
DN 100 / 4 "	✓	✓	Auf Anfrage

\*RTJ = Flansch-Hochdruckverbindung

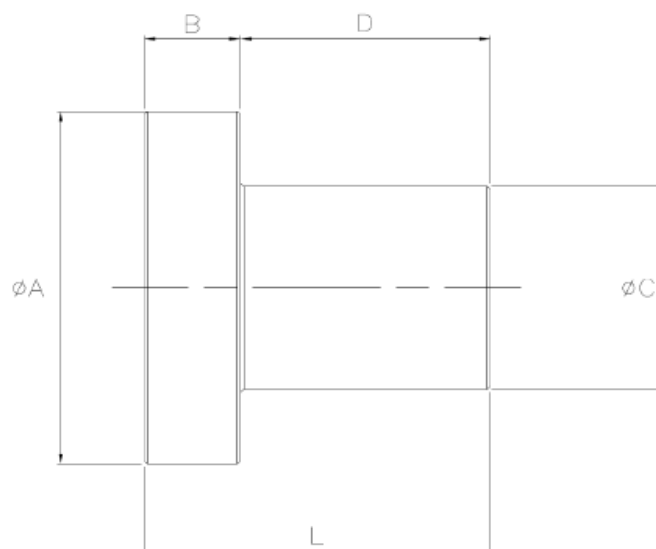
### Wichtige Vorteile des GEM®-Kondensatableiters

Qualität, Effizienz, Zuverlässigkeit und Service

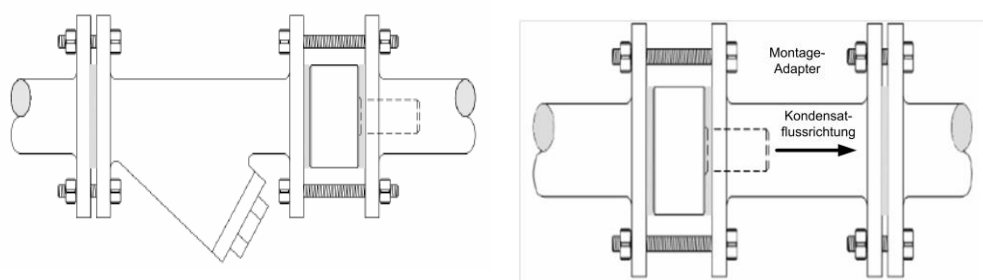
- > 10-jährige Leistungsgarantie\*
- > Keine beweglichen Teile, die verschleifen oder versagen können
- > Keine Einsätze - kein Leckagepfad
- > Keine regelmäßige Kondensatableiterprüfung
- > Minimale jährliche Wartung
- > Vermeidet thermische Wasserschläge

\* Verringerte Garantie bei überhitztem Dampf

- > Kein Druckaufbau im Kondensatrücklaufsystem
- > Funktionsbedingt größere Effizienz als bei mechanischen Kondensatableitern
- > Typische Amortisation < 2 Jahre
- > Dauerhafte Energieeinsparung
- > Jeder Kondensatableiter wird mit umfassendem Kunden- und Inbetriebnahme-Service geliefert

**Abmessungen und Gewichte**


	Ø A (mm)	B (mm)	Ø C (mm)	D (mm)	L (mm)	Gewicht (kg)
<b>R15</b> (DN15 / ½")	40	20	13	31	51	0,2
<b>R20</b> (DN20 / ¾")	50	20	16	43	63	0,3
<b>R25</b> (DN25 / 1")	60	20	21	58	78	0,5
<b>R40</b> (DN40 / 1½")	75	30	36	85	115	1,5
<b>R50</b> (DN50 / 2")	90	30	47	84	114	2,2
<b>R80</b> (DN80 / 3")	127	30	73	78	108	4,5
<b>R100</b> (DN100 / 4")	158	40	97	100	140	9,5

**Installationsbeispiele**

**Materialien**

Teil	Material
Gehäuse	303-Edelstahl

- Vollständige Produkt-Rückverfolgbarkeit ist Teil unseres Qualitätssicherungsverfahrens
- Typ 3.1 Materialzertifizierung nach BS EN 10204:2004 (E)

Alle Zertifizierungs-/Inspektionsanforderungen müssen zum Zeitpunkt der Bestellung festgelegt werden