



Quartz GEM®-Kondensatableiter

Standardisierter Venturi-/Blenden-Kondensatableiter für kleine Kondensatlasten.
Rev. 3. Okt. 2012

Die GEM®-Kondensatableiter Technologie

Der GEM-Kondensatableiter ist ein gestufter Venturi-Kondensatableiter. Er hat keine beweglichen Teile. Er ist verschleißfrei, dauerhaft und funktionssicher. Die innovative Venturi-Technologie nutzt die Entstehung und Ausdehnung des Entspannungsdampfes durch die Druckabsenkung im Kondensatableiter zur prozessynchronen und kontinuierlichen Kondensatausleitung ohne Rückstau in den Prozess.

Durch die Auslegung für Prozesse mit Teillastbetrieb ist der GEM-Kondensatableiter bestens geeignet für alle industriellen Anwendungen mit variabler Prozesslast. Die einteiligen Gehäuse werden aus verschleiß- und korrosionsbeständigem Edelstahl hergestellt.

Der GEM-Kondensatableiter ist der energieeffizienteste Kondensatableiter auf dem Markt und bietet eine 10-jährige Leistungsgarantie* und einen umfassenden Kunden- und Inbetriebnahme-Service.

Der Quartz GEM®-Kondensatableiter

- Geeignet für standardisierte Anwendungen mit geringer Kondensatlast (3 Standard-Größen)
- Nicht kalibriert für minimale Lasten
- Identische face-to-face-Abmessungen wie bei mechanischen Kondensatableitern

Die Quartz-Kondensatableiter verfügen über die GEM-Technologie mit umgekehrtem Kegel (Debris Deflector) und einen integrierten Fingerhutfilter zum zusätzlichen Schutz der Blende vor Ablagerungen.



Geeignete Anwendungen

- Anwendungen mit niedriger Kondensatlast
- Leitungsdrainage / Begleitheizung

Betriebsparameter

- PMA 50 barg (730 psig)
- TMA 400 °C (750 °F)

Verfügbare Ersatzteile

- Fingerhutfilter
- Sprengring

Verfügbare Größen und Anschlussarten

	Mit Gewinde BSP / NPT	Schweiß -muffen
DN15 / ½"	✓	✓
DN20 / ¾"	✓	✓

Wichtige Vorteile des GEM®-Kondensatableiters

Qualität, Effizienz, Zuverlässigkeit und Service

- > 10-jährige Leistungsgarantie*
- > Keine beweglichen Teile, die verschleßen oder versagen könnten
- > Keine Einsätze - kein Leckagepfad
- > Keine regelmäßige Kondensatableiterprüfung
- > Minimale jährliche Wartung
- > Vermeidet thermische Wasserschläge
- > Kein Druckaufbau im Kondensatrücklaufsystem
- > Funktionsbedingt größere Effizienz als bei mechanischen Kondensatableitern
- > Dauerhafte Energieeinsparung
- > Jeder Kondensatableiter wird mit umfassendem Kunden- und Inbetriebnahme-Service geliefert

* Reduzierte Garantie bei überhitztem Dampf



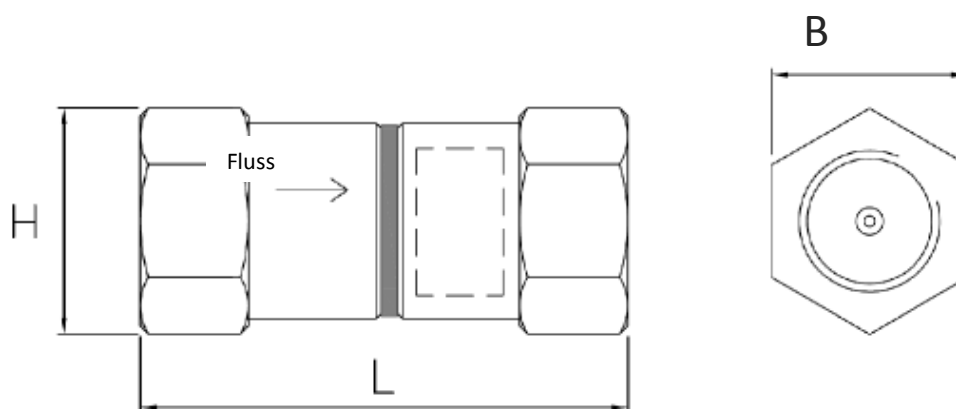
Thermal Energy International
1 John Street, Bristol, UK, BS1 2HR
Email: sales@thermalenergy.com
Tel.: +44(0)1179 177010
www.thermalenergy.com

Beratung und Vertrieb
Mail: support@gemkon.de
Tel.: +49(0)7182 553637
Fax: +49(0)7182 553638
www.gemkon.de

Quartz GEM®-Kondensatableiter

Standardisierter Venturi-/Blenden-Kondensatableiter für kleine Kondensatlasten.
Rev. 3. Okt. 2012

Abmessungen und Gewichte



	H (mm)	L (mm)	B (mm)	Gewicht (kg)
Q15 (DN15 / 1/2")	42	78	36	0,5
Q20 (DN20 / 3/4")	42	90	36	0,5

Materialien

Teil	Material
Gehäuse	304- / 303-Edelstahl
Hülsenfilter-Basis	304-Edelstahl-Ringbasis
Hülsenfilter-Gewebe	316-Edelstahl-50-Gewebe
Dichtung	METACAM 316 Edelstahlkern/Graphitoberfläche

- Vollständige Produkt-Rückverfolgbarkeit ist Teil unseres Qualitätssicherungsverfahrens
- Typ 3.1 Materialzertifizierung nach BS EN 10204:2004 (E)

Alle Zertifizierungs-/Inspektionsanforderungen müssen zum Zeitpunkt der Bestellung festgelegt werden.