

## Opal GEM®-Kondensatableiter

Leitungsentwässerungs Venturi-/Blenden Kondensatableiter Rev. 3. Okt. 2012

### Die GEM®-Kondensatableiter Technologie

Der GEM-Kondensatableiter ist ein gestufter Venturi-Kondensatableiter. Er hat keine beweglichen Teile. Er ist verschleißfrei, dauerhaft und funktionssicher. Die innovative Venturi-Technologie nutzt die Entstehung und Ausdehnung des Entspannungsdampfes durch die Druckabsenkung im Kondensatableiter zur prozesssynchronen und kontinuierlichen Kondensatausleitung ohne Rückstau in den Prozess.

Durch die Auslegung für Prozesse mit Teillastbetrieb ist der GEM-Kondensatableiter bestens geeignet für alle industriellen Anwendungen mit variabler Prozesslast. Die einteiligen Gehäuse werden aus verschleiß- und korrosionsbeständigem Edelstahl hergestellt.

Der GEM-Kondensatableiter ist der energieeffizienteste Kondensatableiter auf dem Markt und bietet eine 10-jährige Leistungsgarantie\* und einen umfassenden Kunden- und Inbetriebnahme-Service.

### Der Opal GEM®-Kondensatableiter

- Identische face to face Abmessungen wie bei mechanischen Kondensatableitern
- Schnell und einfach zu installieren
- Vollständige Inline-Wartung
- Einfacher Zugriff sowohl auf den Siebkorb als auch auf die Blendenkammer

Die Opal-Kondensatableiter verfügen über die GEM-Technologie des umgekehrten Kegels (Debris Deflector) und einen robusten, verstärkten Gewebe-Siebkorb mit großem Oberflächenbereich, der die Blende zusätzlich vor Ablagerungen schützt.



### Geeignete Anwendungen

- Anwendungen mit geringer Kondensatlast
- Leitungsdrainage / Begleitheizung

### Betriebsparameter

- PMA 50 barg (730 psig)
- TMA 400 °C (750 °F)

### Zusätzliche Teile

- Isoliermantel
- Optional Ablassventil

### Verfügbare Ersatzteile

- Qualitativ hochwertige, mit Edelstahl verstärkte Graphit-Dichtungen
- Robuster, mit Edelstahl verstärkter Siebkorb

### Wichtige Vorteile des GEM®-Kondensatableiters

Qualität, Effizienz, Zuverlässigkeit und Service

- > 10-jährige Leistungsgarantie\*
- > Keine beweglichen Teile, die verschleifen oder versagen könnten
- > Keine Einsätze - kein Leckagepfad
- > Keine regelmäßige Kondensatableiterprüfung
- > Minimale jährliche Wartung
- > Vermeidet thermische Wasserschläge

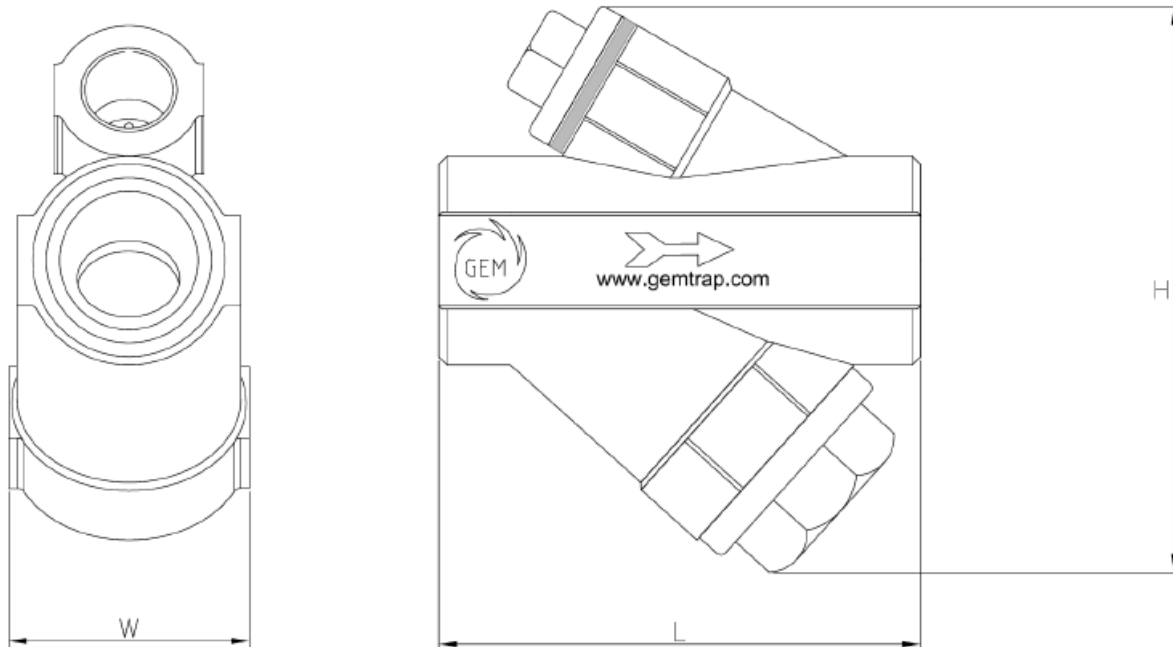
- > Kein Druckaufbau im Kondensatrücklaufsystem
- > Funktionsbedingt größere Effizienz als bei mechanischen Kondensatableitern
- > Typische Amortisation < 2 Jahre
- > Dauerhafte Energieeinsparung
- > Jeder Kondensatableiter wird mit umfassendem Kunden- und Inbetriebnahme-Service geliefert

\* reduzierte Garantie bei überhitztem Dampf

### Verfügbare Größen und Anschlussarten

	Geflanscht	Mit Gewinde BSP / NPT	Schweißmuffen
DN15 / ½"	Auf Anfrage	✓	✓
DN20 / ¾"	Auf Anfrage	✓	✓

**Abmessungen und Gewichte**



	H (mm)	L (mm)	B (mm)	Gewicht (kg)
<b>OP15</b> (DN15 / 1/2")	97	80	40	0,75
<b>OP20</b> (DN20 / 3/4")	97	80	40	0,75

**Materialien**

Teil	Material
Gehäuse	Feinguss-Edelstahl 316L BS 3146 PT2 (ANC4BFC)
Blendenkappe	304-Edelstahl
Siebkorb	Verstärktes 316-Edelstahl-40-Gewebe
Dichtungen	METACAM 316 Edelstahlkern/Graphitoberfläche
Siebkappe	316L-Edelstahl

- Vollständige Produkt-Rückverfolgbarkeit ist Teil unseres Qualitätssicherungsverfahrens
  - Typ 3.1 Materialzertifizierung nach BS EN 10204:2004 (E)
- Alle Zertifizierungs-/Inspektionsanforderungen müssen zum Zeitpunkt der Bestellung festgelegt werden.*