

PB GELATINS



Pontypridd, South Wales

Vorteile

- 15 % jährliche Energiekostensenkung
- 20 t/Tag weniger Dampf durch die GEM Kondensatableiter-Nachrüstung
- £500 tägliche Einsparung auf den Kapitaleinsatz
- Austausch aller Kugelschwimmer Kondensatableiter durch GEM Kondensatableiter
- Verbesserte Leistung in Sterilisation, Heizung, Trocknung, Verdampfung und Extraktion

*GEM® Kondensatableiter-Nachrüstung in Gelatine Produktion*

PB Gelatins, der Welt drittgrößter Produzent von Gelatine für die Photographie, Pharmazie und Nahrungsmittelindustrie ist erfreut über 15 % Energieeinsparung in seinem Werk in Pontypridd, nach dem Austausch der mechanischen Kondensatableiter durch GEM Kondensatableiter in der Gelatine Trocknung und der Kathabar Absorber Entfeuchtung.

Dampf ist die primäre Energiequelle in der Produktion und wird für viele Applikationen gebraucht, einschließlich Sterilisation, Heizung, Trocknung, Verdampfung und Extraktion. Die 82 in der gesamten Produktion eingesetzten mechanischen Kondensatableiter fallen regelmäßig aus und verursachen Dampfverluste oder reduzierte Produktionsleistung. In einigen kritischen Bereichen müssen die Kondensatableiter jährlich erneuert werden und erhöhen dadurch den Wartungsaufwand, die Stillstandzeiten und die Aufwendungen.

Es wurden insgesamt 50 Performance Test durchgeführt, um herauszufinden, ob durch GEM Kondensatableiter mehr Energie eingespart werden kann, im Vergleich zu mechanischen Kondensatableitern. Zusätzlich wurden Dampfmenagemessgeräte eingesetzt, um die Effektivität, der an den Entfeuchter Systemen der Firma Kathabar eingesetzten GEM Kondensatableiter, zu testen. Das Ergebnis zeigte, dass die GEM Kondensatableiter täglich 20 Tonnen Dampf einsparen. Die täglich eingesparten £500 waren der Grund für den vollständigen Austausch aller Kugelschwimmer Kondensatableiter in der Produktionsanlage.

„ Wir verbrauchen für Millionen Dampf und die Ausfälle der mechanischen Kondensatableiter haben einen bedeutenden Einfluss auf die Produktionskosten, Energieeinsparungen und die Wartungskosten, sowie auf die Umwelt. Der GEM Kondensatableiter kann nicht offen blockieren und ist ein allumfassender Gewinner in der Einsparung von Energie, Wartungskosten und Kapitaleinsatz“.

-Engineering Manager



Thermal Energy International
1 John Street, Bristol, UK, BS1 2HR
Email: sales@thermalenergy.com
Tel: +44(0)1179 177010

Beratung und Vertrieb
Mail: support@gemkon.de
Tel: +49(0)7182 553637
Fax: +49(0)7182 553638