



## Weltmarktführer Instantkaffee Europa

### Vorteile



- Kein Produktionsausfall aufgrund defekter Kondensatableiter mehr
- Keine Lohn- und Materialkosten mehr für Wartung und Austausch mechanischer Kondensatableiter
- GEM Venturi-Kondensatableiter bewähren sich bei Prozessen mit variablen Lastanforderungen
- Sicherheit durch 10jährige Performance Garantie
- Entscheidungssicherheit durch TEIs Zufriedenheitsversprechen
- Schnelle Amortisation durch hohe Energieeffizienz

### *Instantkaffee Werksumrüstung auf GEM® Venturi-Kondensatableiter*

Die Anlage produziert Instantkaffee für die weltweit vertriebenen Instantkaffee Marken des Konzerns, als auch für andere Markennamen. Die Produktionsleitung des Werks sorgt für 11 Milliarden Tassen leckeren Kaffeegenuss pro Jahr.

Im weltweit größten Werk für löslichen Kaffee regeln jetzt GEM Venturi-Kondensatableiter die Kondensatableitung an den Wärmetauschern des Speisewassers, der Lufterhitzer, und im gesamten Netz des Dampfsystems. Dabei beweisen die GEM Kondensatableiter ihre Performance über ein breites Lastspektrum. Die Werksleitung wählte für die Wärmetauscher ein Lastverhältnis von 3:1.

Der anlagenweite Bedarf an Prozessdampf liegt bei 40 Tonnen pro Stunde. Dabei entfällt der Großteil des Bedarfs auf den Betrieb der Wärmetauscher der Extraktionseinheiten, die zwischen 6000 und 45 000 Liter Wasser pro Stunde benötigen. Die jährlichen Energiekosten betragen vor der Umrüstung auf GEM Venturikondensatableiter über € 8,000,000.

Von den insgesamt 120 Kondensatableitern wurden, bis auf wenige Ausnahmen, alle Kondensatableiter auf GEM Venturi-Kondensatableiter umgerüstet.

Nachdem der Utilities Manager defekte Kondensatableiter als den Grund für eine absinkende Produktionsleistung, bei steigendem Frischdampfbedarf, identifiziert hatte, lud er Thermal Energy International (THI) ein, alternative Lösungsvorschläge zu demonstrieren, die alle durch defekte Kondensatableiter wiederkehrenden Probleme auf Dauer lösen kann.

Anhand einer Bestandsaufnahme konnte Thermal Energy International aufzeigen, dass der Austausch mechanischer Kondensatableiter, mit GEM Venturi-Kondensatableiter, sowohl die negativen Auswirkungen auf die Produktion, als auch den Verlust an Frischdampf, nachhaltig beheben kann.



Thermal Energy International  
1 John Street, Bristol, UK, BS1 2HR  
Email: sales@thermalenergy.com  
Tel: +44(0)1179 177010

Beratung und Vertrieb  
Mail: support@gemkon.de  
Tel: +49(0)7182 553637  
Fax: +49(0)7182 553638

Die Lösung mit den von Thermal Energy International produzierten GEM Venturikondensatableiter hatte den Vorteil der Ausfallsicherheit und der schnellen Amortisation aufgrund der anhaltend höheren Energieeffizienz der GEM Kondensatableiter. Ferner spielte die effizientere Kondensatrückführung des GEM Systems zum Kesselhaus eine Rolle.

***Die GEM Kondensatableiter arbeiten zuverlässig über ein breites Lastspektrum. Ferner haben wir dank der GEM Kondensatableiter keine Produktionsausfälle mehr aufgrund von Reparaturen oder Austauschnotwendigkeiten defekter Kondensatableiter. Die GEM Kondensatableiter haben sich schnell durch ihre hohe Energieeffizienz amortisiert.***

**- Utilities Manager-**

Besonders zufrieden war der Utilities Manager mit der Tatsache, dass GEM Venturi-Kondensatableiter individuell auf das benötigte Lastspektrum, und entsprechend der Druckverhältnisse, die vor und nach dem Kondensatableiter herrschen, ausgelegt werden, um so die maximal mögliche Energieeffizienz zu gewährleisten.

Entscheidungsgewissheit bot neben der 10 jähriger Performance Garantie auch das Zufriedenheitsversprechen von TEI. Hiernach kalibriert und fertigt TEI, zu eigenen Lasten, neue GEM Kondensatableiter, für den Fall, dass einmal nicht das Optimum an Effizienz erreicht werden konnte, weil benötigte Daten über das Dampfsystem nicht mehr vollständig zur Verfügung standen.



Thermal Energy International  
1 John Street, Bristol, UK, BS1 2HR  
Email: [sales@thermalenergy.com](mailto:sales@thermalenergy.com)  
Tel: +44(0)1179 177010

Beratung und Vertrieb  
Mail: [support@gemkon.de](mailto:support@gemkon.de)  
Tel: +49(0)7182 553637  
Fax: +49(0)7182 553638

[www.thermalenergy.com](http://www.thermalenergy.com)

[www.gemkon.de](http://www.gemkon.de)